

Datalogic optimiza la gestión de la fábrica y los almacenes de Risi

Overview

Risi, empresa líder en España fabricante y comercializadora de aperitivos, snacks y patatas fritas, inició su actividad en 1970. La empresa fabrica más de 8.000 toneladas de producto al año y unos 350 millones de bolsas en más de 60 presentaciones diferentes que gestiona en más 40.000 m entre fábrica y almacenes. Cuenta con alrededor de 200 empleados y dispone de una red de más de 50 distribuidores independientes que operan en toda la península. Risi está comprometido con una política de mejora constante de sus productos. Una de las vías para lograrlo es mejorar la calidad de la información y el acceso a la misma. El fabricante crea referencias nuevas cada año e invierte constantemente en la ampliación de sus infraestructuras con la adquisición de nueva maquinaria, investigación alimentaria, control de calidad, etc. Se trata de una empresa altamente tecnológica que tiene automatizados muchos de sus procesos, y por eso está en constante búsqueda de nuevas tecnologías que le permitan mantener automatizadas todas sus operaciones, desde la entrada de la materia prima hasta la expedición del producto terminado.

El desafío

En los últimos años el fabricante ha incrementado considerablemente la complejidad de sus procesos logísticos por la gestión de las entregas de sus productos. Para llegar a hacer frente a todas esas entregas de la manera más eficiente, sin descuidar la trazabilidad y garantizar la calidad de su producto, la empresa necesitaba actualizar sus sistemas de captura automática de datos. Para ello el Integrador de Sistemas SR Tecnologías Aplicadas S.A, empresa que le suministra a Risi todas las soluciones tecnológicas integrales, puso en marcha un proceso de búsqueda para encontrar un sistema de captura automática de datos que se adaptara a las necesidades de su cliente. Entre otros requisitos el cliente necesitaba terminales portátiles robustos y ergonómicos que le permitieran trabajar en tiempo real contra su sistema central de gestión de producción y su sistema de gestión de almacén Navision.

La solución

Después de comparar las diferentes soluciones del mercado y realizar varias pruebas el Integrador SR Tecnologías Aplicadas S.A recomendó el terminal Skorpio X3 como la mejor opción. Cuando la materia prima llega a la fábrica ésta es etiquetada con un código de barras con toda la información necesaria para llevar su trazabilidad: nombre del producto, origen, fecha de recepción, fecha de caducidad, etc. Estas etiquetas siguen un código de colores, que informan de si la materia ha pasado el control de calidad. Una vez superado el control los operarios, mediante su terminal portátil Skorpio X3, leen el código de barras de la materia prima necesaria para comenzar el proceso de producción. A partir de ahí comienza el proceso de producción automático, que finaliza con la preparación del producto en bolsas y su embalaje en cajas. El producto terminado es enviado al almacén, donde los operarios, con el terminal portátil Skorpio X3, lo preparan para poder atender los pedidos de sus clientes.

El resultado

Gracias a los terminales Skorpio X3 de Datalogic los operarios pueden llevar a cabo las operaciones

de fábrica que permiten garantizar una trazabilidad en tiempo real de cada una de las fases del proceso de producción. Además, los terminales permiten llevar una gestión de almacén de manera más rápida y fiable que antes. Las baterías del terminal duran turnos de trabajo completos, de manera que no es necesario intercambiarlas en medio de un proceso. La pantalla de alta visibilidad y su teclado facilitan la preparación de pedidos notablemente. “Estamos encantados con los Skorpio X3 ya que con este terminal hemos conseguido grandes ventajas con respecto a la situación anterior. Se trata de un terminal muy ergonómico, ligero y muy fácil de utilizar; las lecturas son mucho más cómodas gracias al gatillo en la empuñadura,” declaran los operarios del almacén de Risi. “Ya no tenemos que leer el código dos veces, pues el Skorpio X3 los lee a la primera. Además, podemos leer a distancia los códigos de las cajas colocadas en las estanterías de arriba, en cualquier posición y bajo cualquier ángulo. El punto verde nos da la ventaja de verificar visualmente la lectura correcta de las cajas sin tener que perder tiempo de comprobarlo en la pantalla,” declaran. El nuevo terminal ha permitido a RISI ahorrar tiempo en todos los procesos. Además trabajan en tiempo real con su sistema de gestión Navision, por lo que trabajan siempre con información fiable y siempre actualizada.

Cliente: Risi

Industria/sub industria: Manufacturas/Alimentos e Bebidas

Aplicación: Producción y Gestión de Almacén

País: España

Producto Datalogic: Terminal Portátil Skorpio X3

Partner Datalogic: SR Tecnologías Aplicadas S.A