

FONTESTAD ОБЪЕДИНЯЕТ ВСЕ СВОИ ПРОЦЕССЫ В ОДНУ АВТОМАТИЗИРОВАННУЮ СИСТЕМУ

Fontestad – семейная испанская компания с признанным авторитетом в области обработки и дистрибуции цитрусовых фруктов, основанная 1 октября 1984 года Висенте Фонтестадом Планелсом.

Обзор



Fontestad – семейная испанская компания с признанным авторитетом в области обработки и дистрибуции цитрусовых фруктов, основанная 1 октября 1984 года Висенте Фонтестадом Планелсом.

С момента своего основания и до сегодняшнего дня компания демонстрировала стабильный рост и прошла путь от небольшого рынка фруктов в 1950-х до компании с производственными площадями 50000 кв. м и присутствием в Меркамадриде и Перпиньяне.

Объём производства компании составляет 160 миллионов килограммов апельсинов в год, выращиваемых на 900 гектарах фруктовых садов, находящихся в её собственности и под её контролем, и распределяется по трём испанским регионам (Валенсия, Андалусия и Мурсия), что составляет 40% местного рынка.

Задача



Именно благодаря огромным объёмам продукции, которые Fontestad может обрабатывать, она всегда достигает своей главной цели – круглогодично обеспечивает своих клиентов продукцией высочайшего

качества. Для достижения высокого качества поставляемой продукции в Fontestad уже была внедрена автоматизированная система управления производством и прослеживаемостью, что позволило компании стать лидером на рынке.

Тем не менее, автоматизация не была полной, так как Fontestad не имела возможности контролировать работу операторов автоматически – только вручную.

Из-за роста объёма трафика поддонов и постоянного увеличения объёма производства существующий ручной контроль оставлял риск потери информации и не позволял связать информацию о выполняемых операциях с каждым оператором. В компании нуждались в автоматическом получении детальной информации о выполнении операций для обеспечения полной прослеживаемости - до мельчайших деталей.

Таким образом в Fontestad решили искать автоматизированное решение для мониторинга производительности операторов, которое можно было бы интегрировать в существующее автоматическое решение.

В поисках лучшего решения в Fontestad провели тщательное исследование существующих технологий сбора данных. При анализе системы было выявлено две проблемы: применяемая технология потребляла слишком много вычислительных ресурсов и имела существенные проблемы со сканированием изображений из-за меняющейся в течение дня освещённости, что сильно затрудняло декодирование штрихкодов.

Решение



Компания Fontestad искала устройства, которые позволили бы ей быстро и надёжно обеспечить достижение цели, экономя при этом ресурсы и время. Система на базе камер была признана лучшим решением, способным контролировать все процессы складирования, отслеживания, производства, а также производительность операторов, и его было легко интегрировать с уже существующей системой.

Компания Datalogic предложила стационарные 2D считыватели Matrix™ 300N с имиджевой технологией, как лучшее всеобъемлющее универсальное решение для сбора данных и контроля процессов на различных этапах их выполнения.

Среди основных характеристик M300N, которые позволили выбрать это устройство для данного

применения, **жидкие линзы**, которые обеспечивают большую глубину резкости, благодаря автоматической настройке фокуса при различных расстояниях сканирования. Большой объем памяти и высокая скорость декодирования штрихкодов освободила ресурсы вычислительной системы Fontestad. **Встроенная самонастраивающаяся система подсветки** устранила проблемы захвата изображений и обеспечила успешное сканирование в условиях меняющегося внешнего освещения.

Стационарные считыватели Matrix 300N были быстро и легко установлены и встроены в работу системы, которая уже работала в Fontestad. Так как этот считыватель является программируемым, ИТ департамент Fontestad смог установить пользовательские параметры и адаптировать его работу под свои потребности. Устройство Datalogic обеспечивает **великолепную производительность считывания** и способность захватывать и декодировать различные виды как 1D, так и 2D штрихкодов с высокой скоростью, что дало компании Fontestad больше гибкости.

Результаты



Сейчас Fontestad имеет унифицированную систему, в которую встроены камеры Datalogic, позволяющие контролировать все процессы от управления запасами до производства и контроля производительности.

Ящики с фруктами, которые поступают на предприятие, маркируются этикетками, на которых содержится информация об их происхождении и другие данные, необходимые для отслеживания их перемещения. После чего, фрукты сортируются и размещаются на хранение в холодильники. Во время предварительной сортировки фрукты маркируются этикетками, на которых указывается количество и дата выполнения операции, а затем отправляются на производство различной продукции, предназначенной для продажи. Готовую продукцию упаковывают, маркируют, чтобы впоследствии собрать в заказ, который будет отправлен клиенту. Во время выполнения этой операции устройства Datalogic Matrix 300N считывают этикетки, обеспечивая полную прослеживаемость при движении продукции по цепочке поставок.

С помощью камер в Fontestad теперь могут отслеживать производительность каждого оператора и анализировать стоимость рабочей силы. Операторы контролируют процессы с помощью экрана, на который выводится уровень запасов, распределяют запасы на каждый заказ, прежде чем начнется производство продукции для его выполнения, и видят, какие операции им осталось выполнить.

Помимо камер, в автоматизированную систему Fontestad интегрированы световые завесы безопасности

Datalogic, которые обеспечивают защиту оператора во время выполнения производственных операций.

«Устройства Datalogic помогли нам сократить используемые ресурсы и улучшить результаты. Это решение позволяет нам получать информацию о наших процессах в режиме реального времени и знать местоположение и производительность операторов», - говорит директор по производству Fontestad.