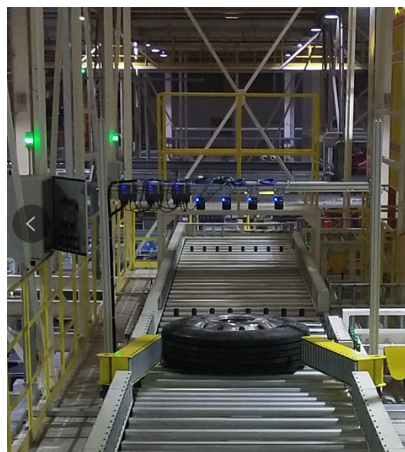


案例分享 - DATALOGIC得利捷Matrix 410N扫描器直击识别瓶颈

随着汽车市场竞争加剧，新车型开发周期和生命周期逐步缩短，大型整车厂对零部件供应商系统化供货能在汽车零部件生产企业信息化过程中，分拣和追溯是企业面临的两大难题，因为像汽车轮胎这种零部件和



随着汽车市场竞争加剧，新车型开发周期和生命周期逐步缩短，大型整车厂对零部件供应商系统化供货能在汽车零部件生产企业信息化过程中，分拣和追溯是企业面临的两大难题，因为像汽车轮胎这种零部件和



就目前市面上的工业扫描器而言，整体解决方案供应商DataLogic得利捷旗下的一款Matrix 410N固定式工

Matrix

410N是一种

410N还具备影像保存功能，以便于对读取结果进行复查。此外，它使用方便，可在自带的DL.CODE软件中

410N固定式工业扫描器还有嵌入式激光瞄准器和专利绿点功能。当瞄准器发射绿点投射到扫描区域，用户



那么得利捷Matrix 410N是如何帮助客户解决分拣追溯难题呢？下面，我们通过一则案例来看看。

客户背景:

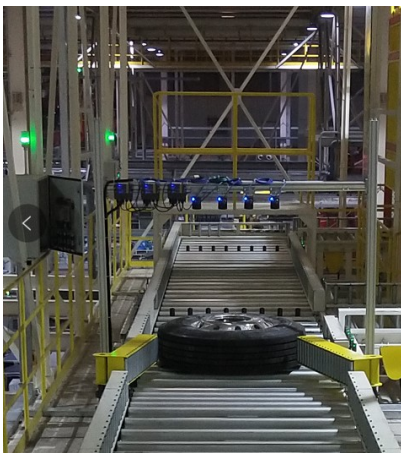
客户是一家汽车零部件生产制造企业，需要对输送线上的轮毂进行二维码读取，然后把读取信息传递到J
客户需求：

1. 所需扫描条码为QR二维码。
2. 二维码粘贴于轮毂内侧银白色铝合金表面。
3. 读码景深落差范围要求：255mm。
4. 轮胎最大尺寸为：1240*495mm，最小尺寸为：775*240mm。
5. 条码粘贴位于轮毂上面，条码在轮毂四周形成的圆周直径最大为590mm。

解决方案：

对此，Datalogic得利捷通过专业的分析和细致的考察，得出以下结论：

1. 扫描器需具有225mm或以上景深。
2. 扫描器需覆盖的范围（二维条码贴在轮毂上面）：最宽处为590mm。



根据这些结论，Datalogic得利捷选用了旗下的Matrix 410N扫描器，并采用多个Matrix 410N扫描头进行扫

结论：

客户采取得利捷的解决方案后，取得了显著的效果。轮胎读码分拣的问题得到了解决，生产制造的效率才

