

Un clasificador y proveedor de huevos realiza un seguimiento de millones de huevos con los lectores PowerScan™ de Datalogic

Para mantenerse al día con las cambiantes demandas, Gebroeders Van Beek implementó una solución de seguimiento a fin de llevar el control de millones de huevos por semana. En la actualidad, Van Beek ha cumplido su objetivo mediante la trazabilidad completa de todos sus huevos.

Para mantenerse al día con las cambiantes demandas, Gebroeders Van Beek implementó una solución de seguimiento a fin de llevar el control de millones de huevos por semana.

Descripción general

La producción de huevos a nivel mundial está atravesando cambios a una gran velocidad. Cada vez más clientes desean que los alimentos que ingieren se produzcan de forma sostenible. Con un especial énfasis en la producción de huevos, las personas se preocupan por el bienestar del animal mucho más que en épocas pasadas. Además, los minoristas y gobiernos de la actualidad demandan transparencia a lo largo de la cadena de producción. A fin de cumplir con la normativa vigente, hay una tendencia cada vez mayor hacia la trazabilidad.

En la actualidad, los consumidores que pagan un precio preferencial desean contar con la garantía de estar comprando huevos orgánicos. Los minoristas desean tener la seguridad de poder retirar los productos deficientes del mercado en forma eficaz y efectiva en caso de presentarse situaciones de emergencia debido a que sus nombres comerciales aparecen normalmente en los embases de los huevos. En consecuencia, la trazabilidad se ha convertido en un factor importante en la producción de huevos.

La impresión de los números de identificación de las granjas en los huevos es una parte de la solución, pero también es necesario realizar un seguimiento del lugar donde se han enviado los huevos y especialmente en los centros de clasificación de huevos, esta situación se convierte en un desafío considerable. En general, los centros de clasificación de huevos recogen los huevos de más de 50 granjas por semana; en estos, los huevos se clasifican, se emban y se envían a los minoristas, mayoristas u otros sectores de la industria alimenticia en unas pocas semanas. No se trata de una tarea sencilla; los volúmenes son altos y los centros de clasificación procesan millones de huevos por semana.

Gebroeders Van Beek en Wehl, Holanda es una empresa familiar independiente que se ha dedicado

a la producción de huevos durante casi un siglo. La empresa posee uno de los centros de clasificación de huevos más grandes de Holanda y naturalmente, es uno de los proveedores privados de etiquetas más grandes del mercado minorista holandés y alemán además de ser el propietario de una de las marcas más poderosas del sector minorista holandés. Para abordar las necesidades de los clientes y avanzar con las operaciones internas, Gebroeders Van Beek deseaba contar con una solución de trazabilidad sólida y eficiente.

El desafío

Los centros de clasificación de huevos como Gebroeders Van Beek reciben los huevos de los productores. Los huevos se embalan en bandejas de 10.800 huevos y la recogida de huevos se realiza por lo menos dos veces por semana. Gebroeders Van Beek recibe más de 200 lotes de huevos por semana, cada uno de estos consiste en una o más bandejas. Estos huevos se clasificarán, embalarán y enviarán antes del final del día siguiente.

Gebroeders Van Beek usa las máquinas de clasificación de Moba para este proceso. Las bandejas con huevos se cargan a un lado de la máquina y del otro lado, en un máximo de 16 carriles de embalaje, los huevos se embalan en paquetes de diferentes tamaños y marcas. A continuación, estos paquetes se colocan en cajas de transporte (o cajas de embalaje) y luego en bandejas. Las bandejas con huevos clasificados y embalados se almacenan y más tarde se envían a los minoristas, mayoristas o a diversos sectores de la industria alimenticia.

El desafío de Gebroeders Van Beek es poder llevar un seguimiento de cuáles son los minoristas que reciben los huevos y, a la misma vez, rastrear cada una de las bandejas individuales que se ha recibido de una granja en particular. A fin de elegir la mejor solución posible, Gebroeders Van Beek se ha asociado a Ovotrack, una empresa que proporciona una de las soluciones más avanzadas de seguimiento y control de huevos.

La solución

Ovotrack usa un sistema avanzado que se desarrolló en un centro de clasificación de huevos holandés y que a lo largo del tiempo se ha convertido en una solución logística completa para los centros de clasificación de todo el mundo. Datalogic es el único proveedor de lectores que completa las soluciones de Ovotrack. Vierpool BV, un proveedor de soluciones de Datalogic, es el socio de Ovotrack en lo que respecta al área tecnológica.

La nueva solución de seguimiento en los centros de clasificación de Gebroeders Van Beek consiste en primer lugar en la recepción de huevos etiquetados que envían los productores. Estas etiquetas se leen durante la recepción con el lector industrial Datalogic PowerScan™ PM8300 con o sin cable. Al

mismo tiempo mediante la lectura de las etiquetas se incrementa el registro de los huevos. Durante la lectura, el operario usa la exclusiva tecnología “Green Spot” de Datalogic para garantizar que se lean los códigos. Además, el lector PowerScan PM8300 puede leer los códigos de barras dañados, sucios o con fallas en la impresión, lo que convierte a este lector en el dispositivo ideal para realizar esta tarea.

Antes de que los huevos se coloquen en el cargador de la máquina de clasificación, las etiquetas de las bandejas se leen nuevamente. Para ello, se necesita un lector de códigos de barras inalámbrico porque el operario lee las bandejas y, a la misma vez, acciona un montacargas. Vierpool y Ovotrack eligieron el sistema STAR Cordless System™ de Datalogic, una radio de banda estrecha, para facilitar la tarea de los lectores inalámbricos. Mediante el uso conjunto con los componentes de STAR-Box™ y STARGATE™, se obtiene el 100% de cobertura para los lectores PowerScan PM8300 en los centros de clasificación de huevos de Gebroeders Van Beek.

Después de leer el código de barras de las bandejas, la pantalla del lector PowerScan informa al operario qué debe hacer a continuación. Cuando la bandeja pertenece a una granja diferente, el lector PowerScan proporciona una señal de advertencia, y en la pantalla se indica al operario que debe cambiar de lote. En este caso, el operario tiene que colocar un identificador de cambio de lote en la bandeja de huevos. Más tarde, este identificador se lee mediante el lector fijo DS2100 de Datalogic para llevar un seguimiento del momento exacto de cambio de una granja a otra.

Los resultados

La solución de Ovotrack junto con la tecnología de lectura de códigos de barras de Datalogic permitió que Gebroeders Van Beek produzca una solución de trazabilidad completa de todos sus huevos. Mediante el uso de la solución con los lectores PowerScan PM8300, Gebroeders Van Beek puede retirar del mercado cualquier bandeja de huevos en caso de producirse una emergencia, situación que tiene una importancia crítica para la seguridad del consumidor.

La solución también permitió que Gebroeders Van Beek automatice la carga de las máquinas de clasificación. Esto significa que ahora un solo hombre puede cargar las máquinas de clasificación en lugar de los seis hombres que eran necesarios en el pasado, un beneficio de costos evidente que trajo aparejado esta solución.

Cliente: Gebroeders Van Beek

Sector: Producción

Sector secundario: Alimentos y bebidas

Aplicación: Seguimiento y rastreo

País: Holanda

Productos de Datalogic: PowerScan™ PM8300; automatización de Datalogic DS2100A

Socio de Datalogic: Ovotrack; Vierpool BV