

# DATALOGIC SE ENCARGA DEL SEGUIMIENTO Y LA IDENTIFICACIÓN DE LOS COMPONENTES CRÍTICOS PARA UN GIGANTE MUNDIAL DE LA ELECTRÓNICA

Bolonia, 2013 - Datalogic, un líder global en los mercados de Captura Automática de Datos y Automatización Industrial, y fabricante de lectores de código de barras, terminales portátiles, sensores, sistemas de visión y sistemas de marcaje láser, está suministrando una solución flexible de seguimiento y trazado, que incluye casi 700 lectores de código de barras 2D [Matrix 210™](#), a un importante fabricante internacional de productos electrónicos para la trazabilidad de los componentes electrónicos utilizados en la tecnología de montaje superficial (surface mount technology, SMT).

Este gigante de la electrónica, que tiene su sede central en Japón y cuenta con filiales repartidas por todo el mundo, es además uno de los principales suministradores de equipamiento de primer nivel a los mayores proveedores de servicios de fabricación electrónica del mundo y necesitaba una solución especializada para la identificación y la trazabilidad de los componentes. Esto era crucial para que esta compañía de electrónica suministrara a sus propios clientes – fabricantes OEM y ODM pertenecientes a la industria electrónica mundial – el equipamiento para la fabricación de placas de circuito impreso capaces de afrontar el manejo de diversos componentes electrónicos y la fluctuación de los volúmenes de producción. La identificación del componente es necesaria en el proceso de fabricación de placas de circuito impreso, en la cual es preciso identificar varios tipos de código de barras 1D y 2D así como recopilar los datos correspondientes, mientras que la trazabilidad del componente electrónico contribuye a reducir la exposición a la retirada de productos, además de mejorar la calidad del producto ya la eficiencia de la línea.

Con el fin de cumplir estos requisitos, el fabricante de electrónica acaba de instalar 700 lectores de código de barras 2D Matrix 210™ de Datalogic en su planta de China para atender diversos requisitos. Entre estos requisitos se encuentran la capacidad de lectura de código de barras 1D y 2D, identificación de códigos de barras de 3 milésimas de pulgada de alta resolución, alta precisión y con un amplio campo de visión, reconocimiento de códigos de barras entre 1mm y 70mm y conectividad a varios interfaces como Ethernet, USB A/B y RS232, así como una fácil instalación y capacidad operativa en espacios reducidos.

El Matrix 210™, bien conocido por su capacidad para proporcionar unas prestaciones de lectura muy elevadas y con Ethernet integrada en una carcasa ultracompacta, fue la opción escogida por el cliente frente a otros sistemas gracias a sus mejores resultados en las pruebas realizadas, junto con su precio competitivo y soporte técnico sin igual. Gracias al sensor de imagen WVGA, que captura hasta 60 tramas por segundo, y al potente iluminador interno, el Matrix 210™ ofrece una extraordinaria capacidad de lectura dinámica. Las bibliotecas de decodificación que incorpora son únicas en el mercado, se ejecutan en la nueva plataforma de hardware de alta velocidad y proporcionan una mayor robustez de lectura así como unas velocidades de decodificación impresionantes que contribuyen a mantener la alta velocidad de proceso del sistema y a mejorar la eficiencia de la producción.

Además, la incorporación de Ethernet hace que resulte efectiva la transferencia de los datos leídos y de las imágenes capturadas, que se pueden enviar de forma sencilla y rápida a PC externos o servidores, simplemente para almacenamiento o también para análisis de procesos fuera de línea. A ello hay que añadir una ventana de lectura de 90° que permite una lectura de contacto perfecta y una sencilla integración mecánica en espacios estrechos, mientras que la tecnología 'Green Spot' - proyectada sobre el objeto escaneado – proporciona una respuesta sencilla y en tiempo real del estado de lectura sin necesidad de añadir software de supervisión.

En su conjunto, la instalación de la solución de Datalogic ha permitido al cliente disponer de un sistema integrado; lo cual, a su vez, asegura que todo el proceso de fabricación de placas de circuito impreso funcione de manera eficiente, de manera que los problemas se detecten con rapidez y el proceso se ajuste en consecuencia.

“Con la solución de Datalogic, la industria manufacturera es ahora capaz de ofrecer a los clientes una excelente y flexible lectura de código de barras para inspeccionar y rastrear todos los componentes electrónicos que intervienen en el proceso SMT” dijo el sr. Gian Paolo Fedrigo, CEO of Datalogic Automation. “ Gracias al Matrix 210™ de Datalogic, el mayor mundo de EMS de Proveedores es capaz de afrontar un buen ratio de coste y alta calidad de sus componentes”.