

EL NUEVO ESCÁNER LÁSER DS5100 DE DATALOGIC: RENDIMIENTO ASEGURADO BAJO CUALQUIER CONDICIÓN OPERATIVA

Madrid, 31 de enero de 2018 - Datalogic, líder global en los mercados de captura automática de datos y automatización de procesos, anuncia el lanzamiento del nuevo DS5100, el nuevo escáner láser flexible, potente y compacto. Con múltiples modelos disponibles, la familia DS5100 ofrece un rendimiento de lectura superior y conectividad industrial integrada en un dispositivo industrial superior.

Datalogic ha logrado combinar en un único dispositivo los requisitos necesarios para un entorno de producción: una solución rentable, ideal para múltiples aplicaciones de identificación, desde la industria del automóvil hasta alimentación y bebidas y la industria farmacéutica. Gracias a su capacidad de lectura a medio y largo alcance, espejo oscilante y los modelos subzero, el escáner láser DS5100 permite cubrir una gran cantidad de aplicaciones tales como plantas fabricantes, trazabilidad, fin de línea, almacenes automatizados, intralogística, lectura de palets, entornos de frío, etc.

El impulso continuo por la renovación de su tecnología y las grandes inversiones que Datalogic realiza en Investigación y Desarrollo, llevan a una mejora tecnológica de sus soluciones cada vez mayor. El DS5100, con su rendimiento superior, sustituye algunas de las soluciones actuales de escáneres láser, simplificando la cartera de escáneres Datalogic con una oferta inteligente, flexible y de alto rendimiento.

Principales Ventajas

- Excelente rendimiento en entornos industriales severos bajo cualquier condición operativa
- Rendimiento de lectura superior
- Flexible
- Rentable
- Ideal para diferentes aplicaciones
- Fácil instalación, configuración y mantenimiento
- Compacto
- Pantalla multi-idioma

Principales Características

- Modelos de medio y largo alcance, modelos lineales o con espejo oscilante
- Ajuste mecánico del foco para una máxima flexibilidad en las aplicaciones
- Gran capacidad para diseños de conexionado en red y de soluciones inteligentes multicara, interfaz ID-NET™ integrada para comunicación en red de alta velocidad en combinación con los escáneres DS2100N/DS2400N, conexión Ethernet Bus integrada (EBC) para la sincronización en tiempo real con una red de escáneres DS8110/DX8210

- Total conectividad Ethernet/IP y PROFINET integrada que permite mantener un Fieldbus industrial económico, un cableado sencillo y corto período de instalación.
- Digital Signal Technology (DST), Tecnología de reconstrucción ACR4™, PACKTRACK™ para excelente rendimiento de lectura
- Inmunidad a la luz ambiental superior
- Grado industrial superior, IP65 y versión subzero para entornos con temperaturas bajo cero
- Interfaz X-PRESS™, software de configuración Genius™ , pantalla multi-idioma, bloque conector giratorio para una fácil instalación, configuración y mantenimiento

Aplicaciones Típicas

- Automoción: plantas fabricantes, control de trabajo en curso, trazabilidad de partes
- Alimentación & Bebidas, Farmacéuticas: Control de empaquetado secundario, fin de línea, paletización, almacén automatizado, identificación de la bandeja vacía, control automático del proceso de selección, intralogística, clasificación de nivel de entrada y proceso de envío, lectura de palets, almacenamiento en frío y aplicaciones en exterior (modelos bajo cero)
- Empresas Fabricantes en General: plantas fabricantes, control de trabajo en curso, trazabilidad de partes, control de empaquetado secundario, fin de línea, paletización, preparación de pedidos, almacén automatizado, intralogística.