

# NEUER LASERSCANNER DS5100 VON DATALOGIC: LEISTUNGSSTARK UNTER ALLEN BETRIEBSBEDINGUNGEN

Bologna, 31. Januar 2017 - Datalogic, ein weltweit führendes Unternehmen im Bereich der automatischen Datenerfassung und Prozessautomatisierung, stellt mit dem DS5100 einen neuen flexiblen, leistungsstarken und kompakten Laserscanner vor. Die DS5100-Familie ist in mehreren Modellen erhältlich und bietet eine überlegene Leseleistung und integrierte industrielle Konnektivität in erstklassiger Industriequalität.

Datalogic ist es gelungen, die wichtigsten und anspruchsvollsten Bedürfnisse aller Fertigungsbereiche in einem einzigen Produkt zu vereinen: eine kosteneffektive Lösung, ideal für alle Identifikationsanforderungen und in vielen Anwendungen, von der Automobilindustrie über die Lebensmittelindustrie bis hin zur Pharmaindustrie. Dank der Modelle mit Medium Range, Long Range, Schwingspiegel und für Tiefkühlanwendungen, kann der Laserscanner DS5100 eine breite Palette von Anwendungen abdecken, wie z.B.: Fertigungshalle, Rückverfolgbarkeit der Produktion, End-of-Line, automatisiertes Lager, Intralogistik, Palettenlesung, kalte Umgebung.

Der kontinuierliche Ehrgeiz zur Optimierung der Technologie und die enormen Investitionen, die Datalogic in Forschung und Entwicklung tätigt, führen zu einer ständigen technologischen Weiterentwicklung seiner Lösungen. So wird der DS5100 mit seiner herausragenden Leistung einige der aktuellen Laserscannerlösungen ablösen und das Datalogic Scanner Portfolio durch ein intelligentes, flexibles und leistungsstarkes Angebot vereinfachen.

## Vorteile

- Leistungsstark in rauen Industrieumgebungen bei allen Betriebsbedingungen
- Hervorragende Leseleistung
- Flexibilität
- Kostengünstig
- Ideal für die unterschiedlichsten Anwendungen
- Einfache Installation, Inbetriebnahme und Wartung
- Kompakte Abmessungen
- Mehrsprachiges Display

## Hauptmerkmale

- Medium- und Long-Range-Modelle, Linear- und Schwenkspiegelmodelle
- Mechanische Fokusverstellung für extreme Anwendungsflexibilität
- Intelligente Multi-Side- und Netzwerkfähigkeit, on-board ID-NET™-Schnittstelle für Hochgeschwindigkeits-Kommunikationsnetze in Kombination mit DS2100N/DS2400N, on-board Ethernet Bus Connection (EBC) für Echtzeit-Synchronisation in Kombination mit

DS8110/DX8210-Netzwerk.

- On-Board Ethernet/IP und PROFINET für eine vollständige Embedded-Konnektivität zum industriellen Feldbus ermöglichen Kosten einzusparen, vereinfachen die Verkabelung und verkürzen die Installationszeiten.
- Digital Signal Technology (DST), ACR4™ Rekonstruktionstechnologie, PACKTRACK™ für herausragende Leseleistung
- Immun gegen Fremdlicht
- Schutzklasse IP65 und Subzero-Version für Umgebungen mit niedrigen Temperaturen
- X-PRESS™-Schnittstelle, Genius™-Konfigurationssoftware, mehrsprachiges Display, drehbarer Anschluss für einfache Installation, Inbetriebnahme und Wartung.

### Typische Anwendungen

- Automotive: Fertigungsbereich, Kontrolle des Arbeitsfortschrittes, Rückverfolgbarkeit der Teile
- Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Pharmaindustrie: Sekundäre Verpackungskontrolle, End of Line, Palettierung, Automatisiertes Lager, Behälter-Identifikation, Automatische Kommissionierung, Intralogistik, Sortier- und Versandprozesse, Palettenlesung, Kühlager- und Außenanwendungen (Subzero-Modelle)
- Allgemeine Fertigung: Fertigungsbereich, Fertigungssteuerung, Teile-Rückverfolgbarkeit, Sekundärpackmittelkontrolle, End-of-Line, Palettierung, Versandprozess, Automatisches Lager, Intralogistik

Kontakt Datalogic:

Iris Köber  
Phone: +49 7023 7453-340  
[iris.koeber@datalogic.com](mailto:iris.koeber@datalogic.com)

Anja Schaber  
Phone: +49 7023 7453-122  
[anja.schaber@datalogic.com](mailto:anja.schaber@datalogic.com)