

## DATALOGIC PRESENTE EN “SPS SMART PRODUCTION SOLUTIONS 2019” EN NUREMBERG: SENSORES INTELIGENTES Y SOLUCIONES DE TRAZABILIDAD PARA LA INDUSTRIA 4.0

Madrid, 26 de septiembre de 2019. Datalogic estará presente en SPS en Nuremberg del 26 al 28 de noviembre, donde mostrará la nueva línea de sensores inteligentes y el portfolio completo de soluciones de identificación y marcaje para aplicaciones de trazabilidad.

Los visitantes podrán encontrarnos en el Hall 7A, stand 110, y tendrán la oportunidad de ver nuestros productos en funcionamiento con demostraciones en vivo de nuestros sensores y escáneres de seguridad, sistemas de visión para el control, así como marcadores láser y lectores de códigos de barras para la identificación.

Datalogic acaba de anunciar nuevos productos en las familias de visión, sensórica e identificación, que permiten a los clientes integrar soluciones de automatización industrial en entornos de la industria 4.0.

Como primer miembro de la serie de sensores inteligentes, Datalogic acaba de lanzar el nuevo S5N con IO-Link V1.1 y perfil de sensor inteligente. Los sensores tubulares combinan el sensor estándar IO-Link V1.1 y las conexiones actuales con las ventajas de la tecnología OPC UA e interfaces fieldbus tales como Ethernet, IP, Profinet y Modbus. Esto permite utilizar múltiples tecnologías de manera simultánea y elimina la necesidad de tener un PLC adicional para la monitorización y control de los sistemas, ahorrando costes de hardware y software.

Por otro lado, Datalogic amplía el portfolio de sistemas de visión con el lanzamiento del nuevo procesador de visión industria MX-E90. El MX-E90 combina hasta 8 cámaras GigE de forma simultánea simplificando así la integración, puesta en marcha y mantenimiento. Esto significa un ahorro de espacio, energía, cables y bloques I/O. Combinado con el software IMAPCT fácil de utilizar, los usuarios ahora pueden construir maquinas con sistemas de control de visión de manera más rápida y sencilla.

Además, Datalogic ha desarrollado el nuevo imager Matrix 300N de alto rendimiento para aplicaciones de identificación. Equipado con un sensor de 2 megapíxel, el escáner tiene capacidad para leer códigos 1D y 2D además de códigos DMP sobre diferentes superficies y los códigos con baja calidad de impresión. La tecnología de lentes líquidas que incorpora el escáner permite un ajuste automático del foco ayudando a los usuarios adaptarse rápidamente a los cambios de las líneas de producción.

Datalogic mostrará en la feria toda su gama de productos de lectores manuales robustos, terminales portátiles, tabletas y lectores de carretilla ideales para aplicaciones de control, inspección y trazabilidad de componentes y productos desde el almacén a la línea de producción y viceversa.