

PASST INS INDUSTRIE 4.0 KONZEPT – DIE NEUE S5N SMART SENSOR REIHE MIT IO LINK VON DATALOGIC

Mit der S5N Smart Sensor Reihe bringt Datalogic, die ersten Modelle einer neuen Sensor-Generation auf den Markt. Über den ebenfalls neuen IO-Link Master, ASIC können die optoelektronischen Sensoren, mit Profinet und Ethernet IP Feldbus-Systemen verbunden werden. Das heißt alle Mitglieder der Smart Sensor Reihe lassen sich von der Maschine direkt mit der Cloud verbinden.

Bei der Entwicklung der neuen Sensoren hat das Unternehmen viel Wert auf Anwenderfreundlichkeit und Flexibilität gelegt. So ist die neue WEB Server Schnittstelle im einfachen plug und play Konzept aufgebaut. Gleichzeitig sind die Sensoren immun gegen elektrische und optische Interferenzen.

Die S5N Reihe setzt neue Maßstäbe für über IO-Link verbundene M18 Sensoren und bietet somit einen Referenzpunkt in Industrie 4.0 Umgebungen. Denn die neuen Sensoren decken in einem Gehäuse sämtliche Applikationsanforderungen in den Bereichen, Flaschenabfüllung, Verpackungswesen und Intralogistik ab. Sie verfügen über alle optischen Funktionen und sind als Reflexions-Lichtschanke, polarisierte Reflexions-Lichtschanke und als Einweg-Lichtschanke, verfügbar mit Laserklasse 1, erhältlich. Desweiteren bieten sie alle wichtigen Funktionen in Bezug auf Hintergrundausblendung, Kontrast und Lumineszenz.

Die zylindrischen Sensoren kombinieren alle IO-Link Standard Sensoren- und Aktuatorenbindungen mit den Vorteilen der OPC-UA Technologie und der Feldbus Schnittstellen wie Ethernet, IP, Profinet und Modbus. Damit können verschiedene Technologien simultan eingesetzt werden und es wird zur Überwachung und Kontrolle eines Systems keine weitere SPS benötigt, wodurch sich sowohl Hardware als auch Softwarekosten einsparen lassen.