# AREX400 AF - MARCATURA MULTILIVELLO IMMEDIATA. SI ADATTA AGLI SPAZI PIÙ RIDOTTI. AUTOMAZIONE SENZA LIMITI.

Bologna, 31 marzo 2026 – Datalogic, leader globale nell'automazione industriale e nell'acquisizione automatica dei dati, annuncia il lancio di AREX400 AF, un innovativo sistema di marcatura laser a fibra che elimina uno dei principali vincoli della marcatura laser: la rifocalizzazione manuale necessaria per marcare pezzi di diverse altezze.

Forte del successo della famiglia AREX400, il nuovo modello integra una tecnologia di regolazione del fuoco via software, che consente di adattarlo direttamente dal software di marcatura. Con un intervallo operativo da ±20 mm fino a ±60 mm, tra i migliori del settore, i produttori possono gestire variazioni di altezza e componenti con più superfici senza interventi manuali.

Nessuna rifocalizzazione. Più continuità operativa.

I sistemi di marcatura laser tradizionali a fuoco fisso richiedono regolazioni manuali nel passaggio tra componenti con altezze diverse. AREX400 AF elimina questo vincolo.

Il fuoco può essere regolato istantaneamente tramite il software LIGHTER™ 9, per gestire in pochi secondi pezzi con diverse geometrie. Questo riduce i tempi di configurazione, minimizza le interruzioni e mantiene le linee produttive sempre attive, aumentando la produttività e riducendo i costi operativi.

Marcatura multilivello senza assi esterni.

Componenti con più superfici o livelli di altezza diversi possono essere marcati in un unico ciclo, senza assi esterni né attrezzature dedicate. Eliminando la necessità di regolazioni meccaniche o hardware aggiuntivo, AREX400 AF semplifica l'integrazione nelle macchine e garantisce una marcatura precisa su assemblaggi diversi con un minimo setup.

Cambio prodotto immediato.

Il passaggio tra prodotti o lotti è rapido e senza interruzioni. Le distanze di lavoro possono essere regolate istantaneamente tramite software, mantenendo le linee produttive sempre attive e rendendo il sistema ideale per ambienti produttivi dinamici.

Progettato per l'automazione robotica.

La testa di scansione leggera da 3,5 kg e il cablaggio creato per applicazioni robotiche rendono AREX400 AF ideale per l'integrazione robotica e per applicazioni di marcatura in movimento. Il peso ridotto consente l'integrazione anche su robot a bassa capacità di carico, senza compromettere le prestazioni nelle applicazioni a movimento continuo.

Design compatto per spazi ridotti.

La testa di scansione con grado di protezione IP64 consente l'installazione in linee produttive compatte e ambienti robotici con spazi ridotti, proteggendo i componenti critici e riducendo le esigenze di manutenzione.

Sicurezza di riferimento. Massima affidabilità. Nessuna usura.

Il modulo Solid-State Safe Laser Off (SLO), certificato TÜV, garantisce lo spegnimento sicuro del laser tramite circuiti non soggetti a usura. Garantisce cicli di sicurezza illimitati e supporta il livello di prestazione PLe nelle applicazioni idonee.

Con AREX400 AF, la marcatura laser diventa più semplice, veloce e flessibile — permettendo ai produttori di automatizzare senza limiti.

"Il nostro nuovo AREX400 AF rappresenta una trasformazione fondamentale del mercato, che colma il divario tra i sistemi di marcatura laser 2D a distanza focale fissa e i costosi sistemi 3D; può essere visto come una soluzione 2,5D", ha dichiarato Lorenzo Bassi, Laser Marking Product Line Manager - Industrial Automation Division presso Datalogic. "Introduce nuovi standard in termini di flessibilità ed efficienza dei costi, garantendo marcature permanenti e durevoli su pezzi multilivello con precisione e ripetibilità".