

AREX400 AF - EINFACHE MULTILEVEL-BESCHRIFTUNG. PASST AUCH BEI ENGSTEN PLATZVERHÄLTNISSSEN. AUTOMATISIERUNG OHNE GRENZEN.

Bologna, 31. März 2026 – Datalogic, ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen industrielle Automatisierung und automatische Datenerfassung, kündigt heute die Markteinführung des AREX400 AF an – ein innovatives Faserlaser-Markiersystem, das eine der häufigsten Einschränkungen beim Lasermarkieren beseitigt: das manuelle Nachfokussieren bei Bauteilen mit unterschiedlichen Höhen.

Aufbauend auf dem bewährten Erfolg der AREX400-Familie verfügt der AREX400 AF über eine softwaregesteuerte Adjustable-Focus-Technologie, die eine sofortige Fokusanpassung direkt in der Markiersoftware ermöglicht. Das bedeutet: Mit einem weiten Arbeitsbereich von ± 20 mm bis ± 60 mm können Anwender nun Bauteile mit Höhenunterschieden und unterschiedlichen Oberflächen ohne manuellen Eingriff zuverlässig und schnell markieren.

Kein Nachfokussieren. Höherer Durchsatz.

Herkömmliche Laserbeschrifter mit festem Fokus erfordern manuelle Anpassungen beim Wechsel zwischen Bauteilen mit unterschiedlichen Höhen. Der AREX400 AF beseitigt diese Einschränkung.

Der Fokus kann sofort über die LIGHTER™ 9 Software angepasst werden, sodass Bediener innerhalb von Sekunden auf neue, geometrisch unterschiedliche Bauteile reagieren können. Dies reduziert Rüstzeiten, minimiert Produktionsunterbrechungen und sorgt für reibungslos laufende Fertigungslinien mit höherem Durchsatz bei geringeren Kosten.

Markieren von mehrstufigen Teilen ohne externe Achsen.

Komplexe Komponenten mit mehreren Oberflächen oder unterschiedlichen Höhen können in einem einzigen Zyklus markiert werden – ganz ohne externe Achsen oder spezielle Vorrichtungen. Durch den Wegfall mechanischer Anpassungen oder zusätzlicher Hardware vereinfacht der AREX400 AF die Maschinenintegration und ermöglicht eine präzise Markierung verschiedenster Baugruppen bei minimalem Einrichtungsaufwand.

Sofortiger Produktwechsel.

Der Wechsel zwischen Produkten oder Losgrößen erfolgt schnell und nahtlos. Arbeitsabstände lassen sich direkt per Software anpassen, wodurch Produktionslinien kontinuierlich betrieben werden können und flexible Fertigungsumgebungen optimal unterstützt werden.

Entwickelt für die robotergestützte Automation.

Der leichte Scan-Kopf mit nur 3,5 kg sowie robotertaugliche Verkabelung machen den AREX400 AF ideal für die Integration in Robotersysteme und Anwendungen mit sich bewegenden Teilen. Das geringe Gewicht ermöglicht den Einsatz auch bei Robotern mit niedriger Traglast, ohne Einbußen bei der Leistung in kontinuierlichen Bewegungsprozessen.

Kompaktes Design für beengte Produktionslinien.

Der nach IP64 klassifizierte Scan-Kopf verfügt über eine kompakte Bauform und kann problemlos in dichten Produktionsumgebungen und engen Roboterzellen installiert werden. Gleichzeitig schützt er kritische Komponenten und reduziert den Wartungsaufwand.

Höchste Sicherheit. Maximale Zuverlässigkeit. Null Verschleiß.

Das TÜV-zertifizierte Solid-State Safe Laser Off (SLO)-Modul gewährleistet ein ausfallsicheres Abschalten des Lasers durch verschleißfreie Schaltungen. Dies ermöglicht unbegrenzte Sicherheitszyklen und unterstützt Performance Level PLe in geeigneten Integrationen. Dies garantiert eine unbegrenzte Anzahl von Sicherheitszyklen und unterstützt – bei entsprechender Integration – Performance Level PLe.

Mit dem AREX400 AF wird das Lasermarkieren einfacher, schneller und flexibler – und ermöglicht Herstellern eine Automatisierung ohne Grenzen.

"Unser neuer AREX400 AF stellt eine grundlegende Transformation des Marktes dar, indem er die Lücke zwischen 2D-Lasermarkierern mit festem Fokusabstand und teuren 3D-Systemen schließt – man kann ihn als eine Art 2,5D-Lösung betrachten“, sagt Lorenzo Bassi, Product Line Manager Laser Marking – Industrial Automation Division bei Datalogic. „Mit neuen Maßstäben in Flexibilität und Kosteneffizienz erzeugt der AREX400 AF dauerhafte und beständige Markierungen auf