

AUF DER ALL ABOUT AUTOMATION IN DÜSSELDORF ZEIGT DATALOGIC SEINE NEUEN LÖSUNGEN FÜR DIE INDUSTRIELLE AUTOMATION.

Das Portfolio von Datalogic adressiert zentrale Herausforderungen in Produktion und Intralogistik – von Rückverfolgbarkeit und Qualitätsprüfung bis zur Verfolgung des Produktionsfortschritts und Maschinensicherheit.

Bologna, 6. Oktober, 2026 – Datalogic, ein weltweit führender Anbieter für automatische Datenerfassung und industrielle Automatisierung, präsentiert auf der All About Automation Düsseldorf am 14.–15. Oktober im Areal Böhler Lösungen, mit denen Hersteller und Maschinenbauer Produktivität und Qualitätskontrolle verbessern können.

Für Applikationen bei denen Anwender beide Hände frei haben müssen, zeigt Datalogic eine Lösung, die am Arbeitsplatz automatisch Barcodes liest und Verpackungen prüft. Die Demonstration kombiniert den Matrix™ 320 5MP -Scanner mit einem MX-G Bildverarbeitungsprozessor, auf dem die PEKAT VISION-Software läuft. Matrix erfasst 1D- und 2D Codes, während Bilder erfolgreicher Lesungen analysiert werden, um fehlende Etiketten und Verpackungsfehler zu erkennen.

Das sichere Lesen beschädigter Etiketten oder Codes und die starke DPM-Leseleistung machen die erweiterte Matrix-Familie zur idealen Traceability-Lösung. Kompakte Formfaktoren und flexible Befestigungsmöglichkeiten sorgen außerdem dafür, dass Sie schnell und einfach in verschiedene Anwendungen integrierbar sind.

Um die Prüfung von Metallkomponenten auf Kratzer und andere Mängel zu automatisieren, zeigt Datalogic eine neue Kameralösung. In dieser Anwendung lokalisiert die P35C 5MP -Kamera zunächst die Teile am Arbeitsplatz und grenzt anschließend den Bildbereich ein, der die jeweilige Komponente enthält. MX-G analysiert diese Bilder und fokussiert die Prüfung auf das einzelne Teil.

Im Produktionumfeld wird der Produktionsfortschritt und Materialbewegungen konstant überprüft, hier ist häufig eine manuelle Barcode-Erfassung erforderlich. Die PowerScan™ Industrie-Handscanner sind die robusten und zuverlässigen Assistenten, die sämtliche Codearten, inklusive DPM schnell und sicher erfassen.

Die Absicherung größerer Arbeitsbereiche mit weniger Geräten trägt dazu bei, den Installationsaufwand und den laufenden Wartungsbedarf zu reduzieren. Der neue SLS10-Sicherheits-Laserscanner bietet eine Sicherheitsreichweite von bis zu 10 Metern und unterstützt Anwendungen wie Roboterzellen und Palettiersysteme. Die Demo zeigt wie er den umliegenden Bereich überwacht auf seinem Display eine visuelle Rückmeldung gibt, sobald jemand die konfigurierte Sicherheitszone betritt.

Besucher können das Datalogic-Team am Stand 830 in Halle 33 treffen, um die Lösungen kennenzulernen und ihre Anforderungen an die jeweilige Anwendung zu besprechen.

