

SUCCESS STORIES

Cerima Cherries invierte en maquinaria a medida con tecnología de vanguardia para asegurar su trazabilidad y confía en Datalogic

INFORMACIÓN GENERAL

CERIMA CHERRIES es una empresa hortofrutícola especializada únicamente en la producción, envasado y exportación de cerezas a nivel mundial. Uno de sus principales objetivos es hacer llegar al cliente la mejor cereza del mercado en todas sus características. Por eso, CERIMA Cherries cultiva sus propios campos con el cuidado que se merecen, buscando, entre otras finalidades, obtener un producto de altísima calidad.

Actualmente, la capacidad máxima de producción es de 240.000 kilos de cerezas en un día. Traducido en toda una campaña (que dura un par de meses), la producción máxima oscila entre los 5 y los 6 millones de kilos de cerezas.

CERIMA, desde 2004, ofrece a sus clientes las mejores variedades de cerezas durante el periodo de cosecha (abril – julio) en las distintas fincas del grupo. A lo largo de estos años, CERIMA ha ido aumentando su superficie productiva hasta las 450 hectáreas de cerezo.



SITUACIÓN INICIAL

“En un principio la mayoría de los registros de nuestra producción eran realizados de forma manual e ingresados en una planilla de cálculo. La recepción de los lotes, los registros de calidad, el etiquetado y registro de trazabilidad en caja terminada, el manejo de cámaras, el sistema de despacho y expedición se efectuaban de esa forma, lo que efectivamente era posible de hacer con un volumen de producción que no superaba las 70 u 80 toneladas diarias. Una parte sensible de nuestro sistema productivo era el registro de la trazabilidad. Una vez terminada la caja se



confeccionaba una etiqueta en donde manualmente se le digitaba un número de lote que variaba según fecha, variedad de la cereza, productor y finca de origen. Ésto suponía una parte importante de todo nuestro proceso de producción debido a la cantidad de recursos en personal y tiempo que destinábamos para llevar a cabo este procedimiento.

A medida que fuimos aumentando nuestros volúmenes, implementamos un software de gestión de trazabilidad, que nos ayudó muchísimo en el ordenamiento de los datos y control de procesos, pero continuábamos teniendo un cuello de botella en el proceso de registro de caja, lo que muchas veces determinaba nuestra velocidad de producción. De cierta forma, pudimos resolverlo incorporando lectores de códigos de barra que eran operados manualmente y nos permitían darle cierta fluidez al proceso. Sin embargo, continuaba siendo inestable, lo que quedaba de manifiesto cada vez que debíamos cambiar embalajes y hacer una mayor cantidad de cajas o cuando se producían errores en gestión manual realizada por parte del personal destinado para esto. Sabíamos que era necesario dar un salto en digitalizar ese proceso con un sistema automático que nos solucionara ese problema,” declara Eduard Cedó Sans, General Manager de Cerima

LA SOLUCIÓN

CERIMA Cherries cuenta con un almacén central junto a sus oficinas centrales que recibe y procesa toda la fruta de los distintos campos dándole un trato excepcional a un producto excepcional como es la cereza. Éste está equipado con la última tecnología disponible en el mercado para la selección, calibrado y conservación de cereza.

La novedosa tecnología implantada hace que la fruta reúna una importante característica de normalización y homogeneidad, unificando criterios como el color, la firmeza, la categoría y el calibre. Esto permite dar una nueva dimensión y diferenciación a la Calidad de la fruta.

Por eso, cuando la fruta llega al almacén y después de que pasa el primer control de calidad, donde se mira su estado general (nivel de azúcar, dureza, etc.) para saber a qué mercado se destina, se hace el 'cooling', o sistema de enfriamiento de la cereza a través de una ducha fría que logra bajar su temperatura hasta los 0 grados, un proceso básico para la conservación posterior de la cereza en los supermercados donde se va a vender.



A continuación, la fruta pasa por distintos procesos, entre ellos el de una calibradora puntera a nivel europeo que hace a cada cereza 124 fotografías. Una vez calibradas las cerezas se meten en cajas según su calibre y se etiquetan para la posterior preparación de los pedidos. Estas etiquetas incluyen información como lugar y fecha de recogida, calibre, línea de producción, fecha y lugar de encajado y demás información necesaria para poder asegurar un buen control de producción y la trazabilidad.

Estas cajas ya etiquetadas se colocan en diferentes cintas transportadoras que las conducen a una cinta general, que es donde se clasifican hasta empaquetarse y montarse en los palets para la preparación de los diferentes pedidos.

Las cajas llevan etiquetas colocadas en la cara frontal y trasera que son leídas por unos arcos de lectura de DATALOGIC instalados a lo largo de la cinta transportadora que las clasifican. Cada arco de lectura está equipado con dos escáneres láser Datalogic DS5100.



Los escáneres van instalados con un ángulo de inclinación suficiente para poder detectar las etiquetas de las cajas independientemente de si la etiqueta se encuentra en la cara frontal o posterior de la caja. El sistema de lectura es autónomo, está equipado con una fotocélula Datalogic S50N conectada a los escáneres, que detecta el paso de la caja por el arco, envía una orden de lectura y activa los escáneres. El sistema de lectura envía la información de las etiquetas al sistema informático de Cerima vía Ethernet TCP/IP, y además dispone de un control con señales digitales que permite detectar también las cajas con errores de lectura o etiquetaje. De este modo se controla automáticamente el 100% de la producción.

El escáner láser DS5100 ofrece un rendimiento de lectura excepcional en códigos de barras de baja calidad y bajo contraste, etiquetas dañadas, así como en ángulos muy inclinados. El rendimiento de lectura superior junto con un foco seleccionable por el usuario hace que el DS5100 sea la mejor opción para esta aplicación. La conexión en red IDNET entre los escáneres nos permite crear un conjunto de lectura sincronizado entre ellos. Cada conjunto de equipos de cada arco de lectura trabaja como una estación única y comunica con el servidor de Cerima de manera unitaria y sencilla.

EL RESULTADO

Los escáneres DS5100 están conectados con el sistema central de Cerima y envían toda la información que recogen. Si no se ha podido leer un código el escáner envía esta información, garantizando así información fiable sobre el 100% de la producción, la trazabilidad de la fruta y hace posible la trazabilidad inversa en caso necesario.

La elección del escáner láser DS5100 ha permitido llevar a cabo la clasificación de los pallets de manera automática en la línea de preparación de pedidos, agilizando este proceso, evitando errores y teniendo información en tiempo real.

“La implementación de los lectores DATALOGIC ha supuesto un cambio radical en la forma de trabajar y de agrupar la información de cada uno de los lotes. Gracias a su fiabilidad y rapidez en la lectura de los códigos de barras de cada caja hemos podido aumentar la cantidad de cajas en cada una de las 4 líneas de lectura que tenemos instaladas. Sin duda ha sido un acierto contar con DATALOGIC como Partner en el sistema de lectura y registro de datos,” declara Eduard Cedó Sans, General Manager de Cerima.



Datalogic is a global leader in the automatic data capture and process automation markets, specialized in the designing and production of bar code readers, mobile computers, sensors for detection, measurement and safety, RFID vision and laser marking systems. Datalogic solutions help to increase the efficiency and quality of processes in the Retail, Manufacturing, Transportation & Logistics and Healthcare industries, along the entire value chain.

The world's leading players in the four reference industries use Datalogic products, certain of the attention to the customer and of the quality of the products that the Group has been offering for 45 years.

Today Datalogic Group, headquartered in Bologna (Italy), employs approximately 2,900 staff worldwide, distributed in 30 countries, with manufacturing and repair facilities in the USA, Brazil, Italy, Slovakia, Hungary and Vietnam. In 2017 Datalogic had a turnover of 606 million Euro and invested over 55 million Euros in Research & Development, with an asset of more than 1,200 patents in multiple jurisdictions.

Datalogic S.p.A. is listed in the STAR segment of the Italian Stock Exchange since 2001 as DAL.MI. More information about Datalogic at www.datalogic.com.

Datalogic and the Datalogic logo are registered trademarks of Datalogic S.p.A. in many countries, including the U.S.A. and the E.U.

For more info please visit www.datalogic.com

CERIMA CHERRIES es una empresa hortofrutícola especializada únicamente en la producción, envasado y exportación de cerezas a nivel mundial. Uno de sus principales objetivos es hacer llegar al cliente la mejor cereza del mercado en todas sus características. Por eso, CERIMA Cherries cultiva sus propios campos con el cuidado que se merecen buscando, entre otras finalidades, obtener un producto de altísima calidad.

CERIMA, desde 2004, ofrece a sus clientes las mejores variedades de cerezas durante el periodo de cosecha (abril – julio) en las distintas fincas del grupo. A lo largo de estos años, CERIMA ha ido aumentando su superficie productiva hasta las 300 ha de cerezo.

For more info please visit <http://www.cerimacherries.com/index.php/>