

# SUCCESS STORIES



案例分享——Datalogic 得利捷 MX-E 系列视觉处理器，实现医疗智造企业高效自动化的秘密！

## 项目背景：

在某家省级医疗智造示范企业中，一切都运行良好，唯有医用金属针类自动化检测，成了困扰该企业的难题：

- ◆ 医用金属针类自动化设备的作用：自动在线检测毛刺、角度、胶量、堵针，全面提高产品质量。
- ◆ 使用过程中存在的问题：高速飞排、多样的检测内容一直是该企业需要解决的难点，原有的自动化检测设备虽然在速度上能满足要求，但定制化的界面要求，以及不断更新的方案需求一直无法得到及时有效的解决。

## Datalogic 得利捷解决方案：

该企业人员历经重重观察与对比，最终将目标锁定在了 **Datalogic 得利捷**。

一款 Datalogic 得利捷 **MX-E 系列视觉处理器**，即彻底解决了该企业的难题。



供客户选择的 MX-E40 视觉处理器，E 系列相机，可根据工位不同搭配光源，CPM 能满足客户定制界面的要求，顾问式的服务还能在客户提出新的检测要求时，第一时间抵达现场进行测试、给方案、实验室演示视频资料等.....至此，该企业长期存在的两大疑难得到了妥善解决，实现了前所未有的超高自动化水平。

它还具备了以下一系列优势：

- 支持 Gig-E 多相机连接，确保影像处理的最高性能。
- 采用了业界领先的高品质硬件组件，集成于坚固的机箱内，确保了该系列视觉处理器坚固、耐用。
- 具有卓越的计算能力和无与伦比的应用灵活性，确保了产品的长期可用性。
- 完美兼容包括高速 CMOS E100 系列在内的多款相机。
- 多相机功能可从多个点进行数据收集和分析，降低了集成成本。
- 提供三种不同性能，以及数十种不同硬件配置视觉处理器型号供用户选择。



Datalogic 得利捷 MX-E 系列视觉处理器，是能够完美满足医疗、汽车、电子和食品饮料包装行业需求的理想工具，通过应用 Datalogic 得利捷 MX-E 系列视觉处理器，目前已有多家企业完成了进一步的自动化升级！



\*\*\*

## Datalogic Group

Datalogic 得利捷是一家专注于自动数据采集及工业自动化领域的全球领先供应商，其领先技术涵盖条码阅读器、数据采集移动终端、传感、测量与安全、RFID 视觉系统及激光标记系统等领域。Datalogic 得利捷为零售业、运输与物流业、制造业及医疗卫生业等各行业的全方位应用提供创新高效的整体解决方案。

Datalogic 得利捷的产品为上述四个领域的全球领先企业所采用，积极了解和及时响应所有客户需求，以及持续创新和高品质的产品供应，是 Datalogic 得利捷 47 年来取得成功的基础。

Datalogic 得利捷集团总部位于意大利博洛尼亚市，在全球 28 多个国家拥有约 3200 名员工，在美国、巴西、意大利、斯洛伐克、匈牙利、越南、中国和澳大利亚设有制造工厂和维修中心。2018 年，Datalogic 得利捷营业额为 6.31 亿欧元，在研发领域的投入超过 6190 万欧元，在全球拥有超过 1200 项专利及专利申请。

Datalogic 得利捷于 2001 年在意大利证券交易所上市（代码 DAL.MI）。更多信息，请访问 [www.datalogic.com](http://www.datalogic.com)。

Datalogic 和 Datalogic 标识是得利捷有限公司在多个国家（包括美国和欧盟）的注册商标。