

成功案例

灰度仪为自动分拣加力提速， 得利捷助推物流“提档升级”

概述

随着电商的高速发展，包裹的数量激增，随之出现了可进行自动分拣包裹的自动分拣装置，例如交叉带分拣机。这种机器以其效率高、准确率高、破损率低等优势，逐渐代替了传统的人工分拣。

挑战

为了交叉带系统可以更加精准的卸载包裹，提高分拣效率和供包效率，引入基于机器视觉的物流包裹检测系统：灰度仪，该系统可以检测交叉带的小车上是否有包裹，并提供包裹的位置信息给分拣系统，执行位置纠正动作，极大提高了分拣效率。

解决方案

在强劲的消费动能下，灰度仪被广泛应用，面对复杂的需求和功能，得利捷专业的团队在物流行业有丰富的项目经验，其功能强大的智能相机可以在极快的速度内稳定的完成检测任务，满足应用需求。

得利捷智能相机拥有诸多优势，包含从 30W-500W 像素的覆盖，其不仅拥有着高质量的图像传感器，还内置多种主流通讯 (TCP/IP、Profinet、ModbusTCP、EthernetIP 等)，能满足多样化的通讯需求；拥有 IP67 的防护等级，让得利捷智能相机可以无惧恶劣环境；此外，得利捷智能相机还能搭配使用多种内置光源和镜头，满足现场狭小空间的需求；其不仅性能卓越，软件上还功能丰富，使用灵活简单，拖拽的编程方式在 100+ 优异工具的支持下，可以满足各类应用。

因此在此基础上我们可以满足客户苛刻的应用需求：

- 优异的算法可以准确定位到各种颜色形状的包裹
- 强大的性能能满足输送线的高速检测需求
- 丰富的通讯接口可以根据客户要求自由定义输出数据

成果

将得利捷智能相机集成到工厂环境中的“案例现场”

得利捷智能相机在视觉处理上的精准与高效，为自动分拣的“加力提速”提供了不小的助推。



灰度仪的引入大大提高了物流分拣的效率与准确性，Datalogic 得利捷智能相机凭借其卓越的性能、灵活的配置，也为物流行业带来了更加成熟可靠的视觉解决方案。一家专注在自动数据采集及工业自动化领域的全球领先供应商，Datalogic 得利捷在未来也将继续为客户提供一流的应用设备，向更加专业、成熟、先进的方向发展。

更多信息，请访问 www.datalogic.com